

## Auszug aus der Sortenliste Gießereiabfälle

### Gussbruch:

1a	Bruch von Kokillen, Kokillenuntersätze und Gespannplatten, handlich zerkleinert.	
2a	Maschinengussbruch, handlich zerkleinert, insbesondere starkwandige Stücke von: Werkzeugmaschinen, sonstigen Maschinen (auch landwirtschaftlichen) und Motoren, im Allgemeinen nicht unter 10 mm dick, Futterstücke, Waggonachsbuchsen (frei von Öl, Fett oder sonstigen Anhaftungen) und Schienenstühle, alles frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille.	
3a	Handelsgussbruch, handlich zerkleinert, insbesondere sauberer, starkwandiger Röhrengussbruch, Baugussbruch, schwachwandiger Bruch von landwirtschaftlichen Maschinen, Kanalisationsteile, Belagplatten und unverbrannte Feuerungsteile, alles frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille.	
44	Gussspäne	

### Gießereistahlschrott:

#### Altschrott:

I/1	Altschrott, mind. 6 mm dick, Diagonallänge a) max. 40 cm, b) max. 150 cm	
III/8	Eisenbahn-Oberbauschrott wie Hakenplatten, Schrauben, Nägel, Unterlagsplatten, Rippenplatten, Klemmplatten, Eisenbahnzungen- und Weichenstücke, Schwellenstücke, Rillenschienenstücke, Feldbahn- und Grubenschienenstücke, Grubenausbauprofile (Streckenbögen), Kettenschrott.	
IV/9	Eisenbahn-Schienenstücke, Schienenkupol	

#### Neuschrott:

II/3	Grobblechabschnitte ab 5 mm Stärke, Formeisenabschnitte, Stabeisenabschnitte Kupolofenschrott	
II/4	Hackschrott, Breitbandbesäumschrott, TZ-Stanzabfälle, leichter Butzenschrott, Stanzabfälle	
II/5	Tiefziehblechpakete 40 x 40 x 60 cm	
II/6	Tiefziehblechpakete 30 x 30 x 30 cm	